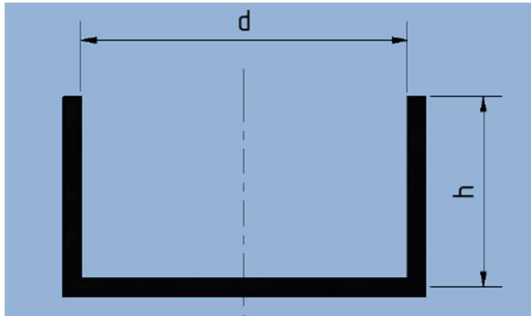


Die skizzierte Abdeckhaube soll durch das Verfahren Tiefziehen hergestellt werden. Die entsprechenden Eingangsparameter können der Abbildung entnommen werden. Bitte runden Sie die Ergebnisse auf die zweite Stelle hinter dem Komma.



$d = 100 \text{ mm}$
 $h = 70 \text{ mm}$
 $s = 1,4 \text{ mm}$
 $R_m = 340 \text{ N / mm}^2$
 $A_N = 4540 \text{ mm}^2$
Werkstoff: DC04

Berechnen Sie:

- a) Den Blechzuschnitt bzw. Rondendurchmesser
- b) Das Ziehverhältnis
- c) In wieviel Zügen lässt sich die Abdeckhaube herstellen?
- d) Die maximale Ziehkraft im ersten Zug nach Schuler
- e) Die Niederhalterkraft nach Schuler bei gegebener Niederhalterfläche