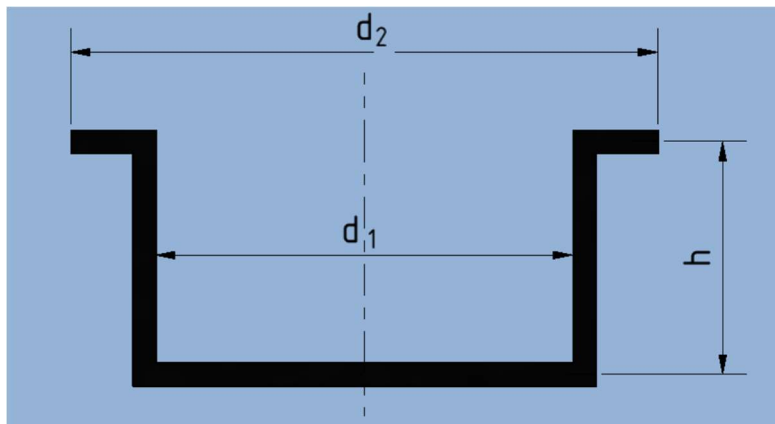


Das skizzierte Bauteil soll durch das Verfahren Tiefziehen hergestellt werden. Die entsprechenden Eingangsparameter können der Abbildung entnommen werden. Bitte runden Sie die Ergebnisse auf die zweite Stelle hinter dem Komma.



$$d_1 = 300 \text{ mm}$$

$$d_2 = 340 \text{ mm}$$

$$h = 136 \text{ mm}$$

$$s = 0,8 \text{ mm}$$

$$R_m = 340 \text{ N / mm}^2$$

$$A_N = 8000 \text{ mm}^2$$

Berechnen Sie:

- Den Blechzuschnitt bzw. Rondendurchmesser
- Das Ziehverhältnis
- In wieviel Zügen lässt sich das Werkstück herstellen, wenn es aus dem Werkstoff DC01 oder DC04 gefertigt werden soll? Falls zur Herstellung des Hohlkörpers mehr als 1. Zug benötigt wird soll ein Zwischenglühen nach dem ersten Zug durchgeführt werden ($\beta_{1,zul} = 1,7$)
- Die maximale Ziehkraft nach Schuler
- Die Niederhalterkraft nach Schuler bei gegebener Niederhalterfläche