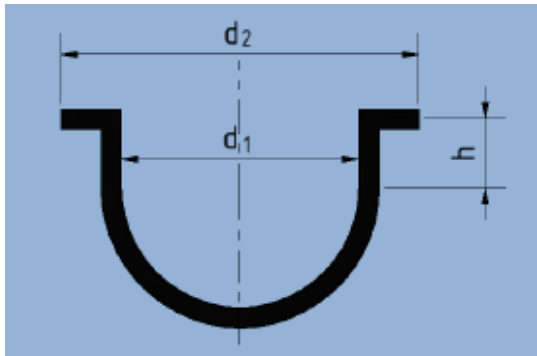


Tiefziehen – Aufgabe 3

Das skizzierte Bauteil soll durch das Verfahren Tiefziehen hergestellt werden. Die entsprechenden Eingangsparameter können der Abbildung entnommen werden. Bitte runden Sie die Ergebnisse auf die zweite Stelle hinter dem Komma.



$$d_1 = 220 \text{ mm}$$

$$d_2 = 250 \text{ mm}$$

$$h = 45 \text{ mm}$$

$$s = 1,6 \text{ mm}$$

$$R_m = 340 \text{ N / mm}^2$$

$$A_N = 8135 \text{ mm}^2$$

Werkstoff: DC04

Berechnen Sie:

- Den Blechzuschnitt bzw. Rondendurchmesser
- Das Ziehverhältnis
- In wieviel Zügen lässt sich die Abdeckhaube herstellen?
- Die maximale Ziehkraft im ersten Zug nach Schuler
- Die Niederhalterkraft nach Schuler bei gegebener Niederhalterfläche